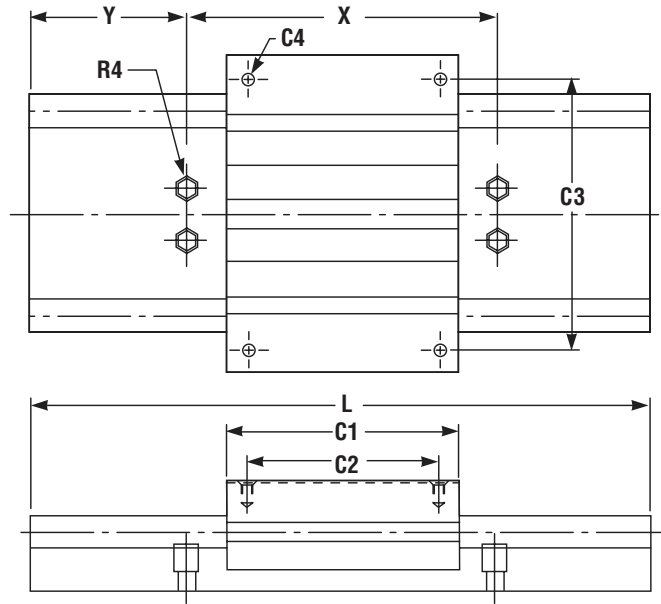
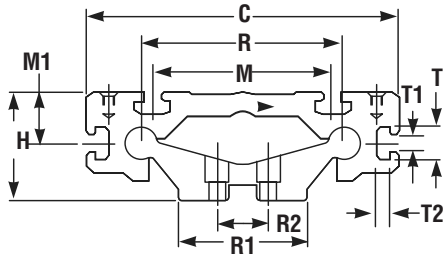
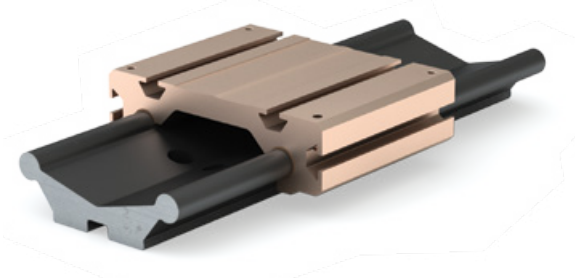


Uni-Guide™

Lineare Gleitführungen

Hinweis: Größenangaben in Inch.



STANDARD UNI-GUIDE OHNE ANTRIEBSMECHANISMUS (Inch)

TEILENUMMER	R	R1	R2	X	R4	Y	H	C	C1	C2	C1	C2	C3	C4	M	M1	L
					SCHRAUBENGRÖSSE				STANDARD	STANDARD	ERWEITERT	ERWEITERT		SCHRAUBENGRÖSSE			
D075-xxx	2,95	2	0,75	4	1/4	2	1,625	4,6	3,5	3	4,5	4	4	10-32	2,6	0,819	12
D100-xxx	3,94	2,6	1	6	5/16	3	2,125	6,1	4,5	3,75	6	5,25	5,25	1/4-20	3,5	1,02	
D125-xxx	4,92	3,3	1,25		3/8	3	2,625	7,6	6	5,25	7,5	6,75	6,75	5/16-18	4,33	1,30	

SCHLITTENAUSFÜHRUNGEN

TEILENR.	BOHRUNG	TIEFE	GEWINDE	TIEFE
D075-xxx	0,159	0,534	10-32	0,440
D100-xxx	0,201	0,750	1/4-20	0,500
D125-xxx	0,257		5/16-18	0,625

ANGABEN ZUR T-NUT (Inch)

TEILENR.	T	T1	T2
D075-xxx	0,590	0,256	0,236
D100-xxx	0,661	0,319	0,268
D125-xxx			

STANDARDLÄNGEN (Inch)

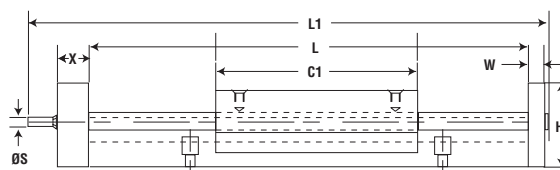
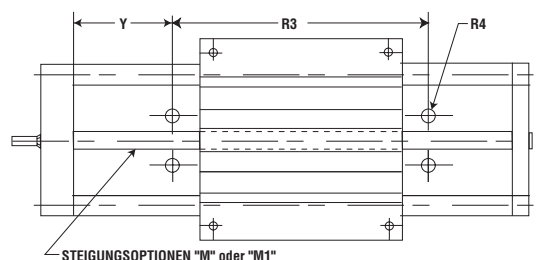
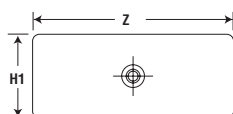
TEILENR.	8"	12"	16"	18"	20"	24"	28"	30"	32"	36"	40"	42"	48"
D075-xxx	X		X		X		X		X		X		
D100-xxx		X				X				X			X
D125-xxx				X				X				X	

GEWICHT

TEILENR.	SCHIENE PRO INCH	STANDARDSCHLITTEN	ERWEITERTER SCHLITTEN
	lbs.	lbs.	lbs.
D075-xxx	0,19	0,98	1,26
D100-xxx	0,32	2,12	2,82
D125-xxx	0,48	4,56	5,7

Lineare Gleitführungen

Uni-Guide™



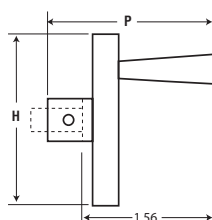
ABMESSUNGEN

TEILENR.	ARBEITSTAKT	L	L1	C1	NENNDURCHMESSER DER SPINDEL	M	M1	S	Y	R3	R4	W	X	Z	H1	H2
	(L-C1)					STANDARD-STEIGUNG	OPTIONALE STEIGUNG									
D075xx-12	8,5	12	13,93	3,5	10 mm	6 mm	12 mm	0,187	2	4	1/4	0,375	0,625	3,42	1,75	1,625
D075xx-16	12,5	16	17,93													
D075xx-20	16,5	20	21,93													
D075xx-24	20,5	24	25,93													
D100xx-12	7,5	12	14,61	4,5	12 mm	6 mm	12 mm	0,314	3	6	5/16	0,5	1	4,56	2,5	2,500
D100xx-18	13,5	18	20,61													
D100xx-24	19,5	24	26,61													
D100xx-30	25,5	30	32,61													
D100xx-48	43,5	48	50,61													
D125xx-12	6	12	14,85	6	16 mm	5 mm	12 mm	0,314	3	6	3/8	0,5	1	5,78	3,5	2,500
D125xx-18	12	18	20,85													
D125xx-24	18	24	26,85													
D125xx-30	24	30	32,85													
D125xx-36	30	36	38,85													
D125xx-48	42	48	50,85													
D125xx-60	54	60	62,85													

HINWEIS: Optionale Spindeln sind möglicherweise lieferbar. Kontaktieren Sie unser Werk.

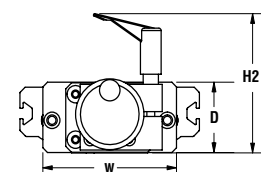
HANDKURBEL

TEILENR.	P	H
75H	2,31	1,75
100H	2,31	2,25
125H	2,31	3,25



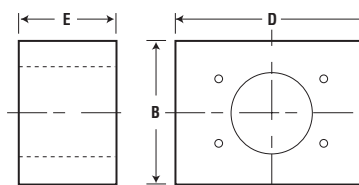
HANDBREMSE

TEILENR.	W	D	H2
DO075AHB	3,42	1,74	3,4
DO100AHB	4,57	2,50	4,3
DO125AHB	5,79	3,47	4,7



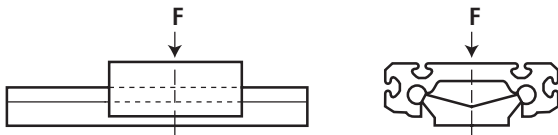
MOTORBEFESTIGUNGSVORRICHTUNG

TEILENR.	NEMA MOTOR	B	E	D
75N	NEMA 17	2	1,81	3,25
100N	NEMA 23	2,5	1,81	3,25
125N	NEMA 34	3,5	2,3	4,25

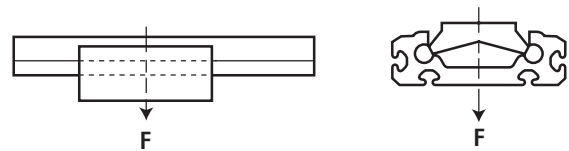


STATISCHE BELASTUNG

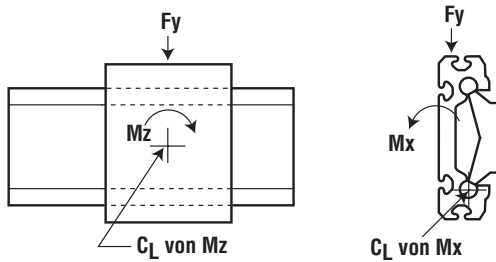
Die nachfolgenden Zahlen beziehen sich nur auf Führungen in statischem Zustand. Der ausgewählte Antriebsmechanismus (Leitspindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) wird bei der Berechnung der maximalen Belastungs- und Geschwindigkeitskapazitäten zum beschränkende Faktor. Der Anwender ist dafür verantwortlich, die maximale Kapazität für das komplette System aufgrund der Herstellerdaten bezüglich der Antriebskonfiguration zu bestimmen.



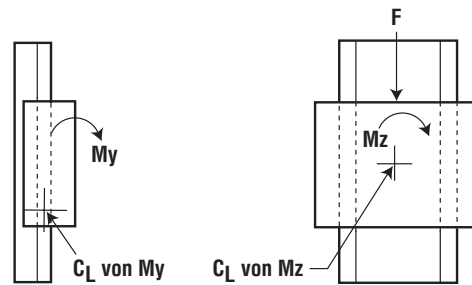
	GRÖSSE	Fz MAX. BELASTUNG (N)
Standard	D075	2224
	D100	3336
	D125	4448



	GRÖSSE	Fz (Invertiert) MAX. BELASTUNG (N)
Standard	D075	556
	D100	845
	D125	1112



	GRÖSSE	Fy (N)	Mx (Nm)	Mz (Nm)
Standard	D075	1112	38	40
	D100	1668	73	82
	D125	2224	136	138

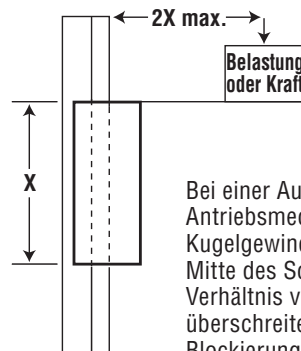


	GRÖSSE	My (Nm)	Mz (Nm)
Standard	D075	38	40
	D100	73	82
	D125	136	138

Die Ausführungen müssen auch innerhalb der folgenden dynamischen Parameter funktionieren:

- Maximale Belastung (P) = aus der Tabelle oben
- Maximale Trockenlaufgeschwindigkeit (V) = 1,524 m/s
- Maximale PV (Druck x Geschwindigkeit) = 0,70 N/mm² x m/s

Hinweis: Der Reibungskoeffizient des Lagermaterials Frelon GOLD® ist 0,125.



Bei einer Ausrichtung des Antriebsmechanismus (Leitspindel, Kugelgewindetrieb, Zylinder, etc.) in der Mitte des Schlittens darf die Belastung ein Verhältnis von 2:1 zur Länge der Lager nicht überschreiten. Ansonsten kommt es zu Blockierungen.

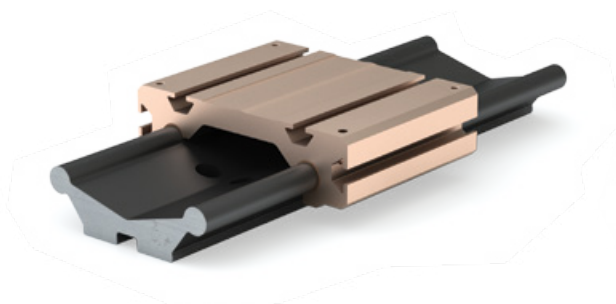
Lineare Gleitführungen

Uni-Guide™

BESTELLANGABEN



STANDARD



MIT ANTRIEB

